



Prejemnik: Pavel Blagotinšek, vodja službe za raziskave in razvoj

Poročilo o uporabi indukcijskega obroča MERUS na področju Črnega dela in Nevtralizacije

Podjetje Merus, ki izdeluje indukcijske obročne prodi nastajanju oblog ima v Sloveniji zastopnika, ki uspešno trži naprave na področju Slovenije.

Zaradi težav z oblogami na cevovodih na področjih operacij Bistrenje in Priprava suspenzije hidriranega apna smo se dogovorili za testiranje obročev na teh dveh pozicijah:

Bistrenje:

Na operaciji Bistrenje smo za časa obratovanja bistrilnika 14.02A za 100 dni montirali obroč na delu cevovoda tik pred vtokom v bistrilnik. Način montaže je bil sledeč: okoli 3m dolg, raven del cevovoda smo razdelili na dva, s prirobnico spojena dela. Na sredino, pri ločitveni prirobnici smo montirali obroč, ki smo ga s pomočjo PE folije zaščitili pred vplivi atmosfere. Po pretečenem času smo cevovod odmontirali, razgradili na sredini in primerjali del cevovoda pred in del cevovoda po obroču.

Na operaciji bistrenje v času 100-dnevnega obratovanja na nobenem delu cevovoda ni bilo nastalih oblog., zato delovanja obroča nismo mogli potrditi.

Nevtralizacija:

Na operaciji priprave suspenzije hidriranega apna imamo stalne težave z oblogami tako na tlačnem, kakor tudi na povratnem delu cevovoda. Za namen zagotavljanja obratovalne varnosti imamo kar tri cevovode, ki jih ciklično uporabljamo za obratovanje.

Na delu cevovoda, nad kompresorsko postajo smo montirali Merus obroč na zgoraj opisan način. Obroč je bil na mestu od začetka marca 2012 do 19. junija 2012. Rezultati opazovanja so bili presenetljivi. Na mestu cevovoda pred obročem se je v 3 mesecih nabralo okoli 10mm oblog, ki so bile v obliki posedlega peska in se jih je mehansko dalo enostavno odstraniti (fotografija na levi).

Na delu cevovoda po obroču, pa je bila debelina oblog minimalna, in obloga je bila na otip bistveno mehkejša, kakor na strani pred obročem.

Po zagotovitvi proizvajalca, je namen obročev preprečevanje sprijemanja oblog v cevovodu v obliko neprekinjenih trdnih oblog. Obroč ne preprečuje izločanja trdnih delcev. Ne dovoli pa njihovega sprijemanja v trdne obloge, ki jih je potrebno mehansko čistiti.

**Mneneje:**

Zaradi stalne potrebe po čiščenju cevovodov na pripravi suspenzije hidriranega apna priporočam, da se za potrebe zmanjšanja čiščenja in zamenjave poškodovanih cevovodov montirata dva obroča in sicer eden na tlačnem delu cevovoda, takoj za črpalko, drugo pa na povratnem delu cevovoda, takoj za regulacijsko loputo V52119.

Zapisal:

Tomaž Raznožnik